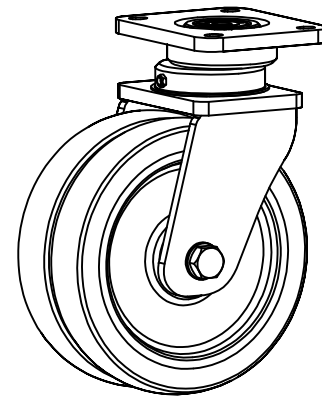
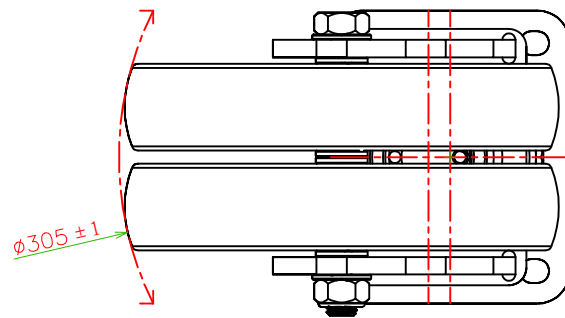
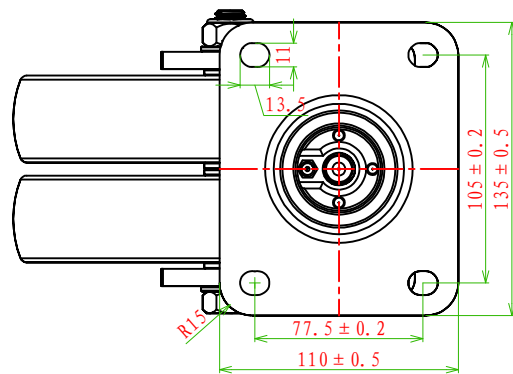
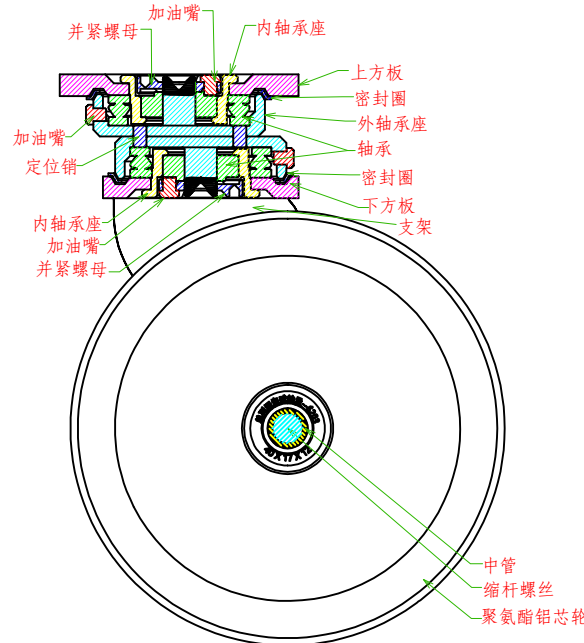
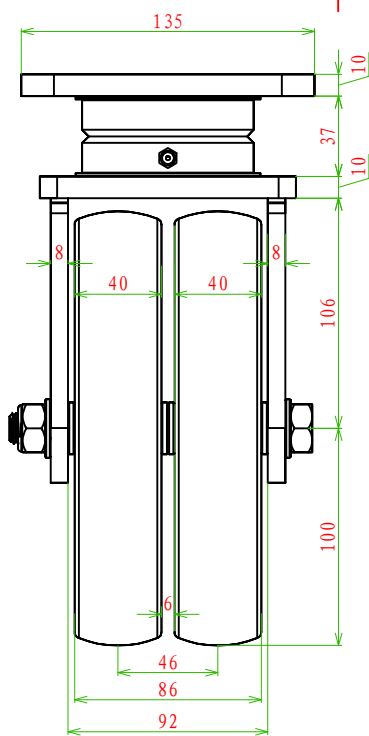
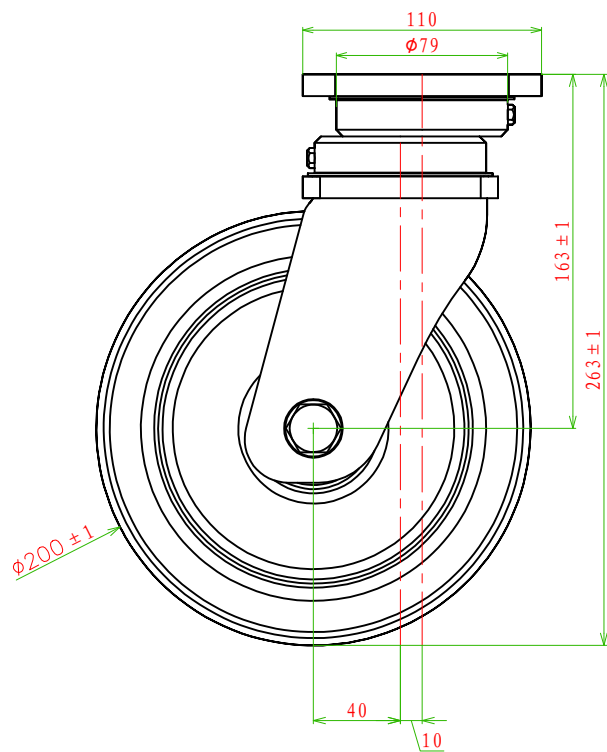




技术要求:

- 1、从动轮连接处用螺丝与铆钉。
- 2、底板厚8MM, 安装孔位置: 77.5*105。
- 3、主体表面: 喷塑或喷漆。
- 4、螺栓使用8.8级或者10.9级。
- 5、行走速度空载不得超过8KM/H, 负载不得超过5KM/H。
- 6、活动转向需定期检查, 螺丝需定期检查是否有松动。

△				
△				
△				
序号	变更内容	日期	变更人	审核
设计				
审核				
工艺				

重型双轮

8寸双回旋双轮

规格: $\Phi 200 \times 40$

阶段标记	重量	比例
Phase marker	Weight	Proportion
S B A	8.27KG	1: 1
尺寸单位	页数	1/1
Size unit	Number of pages	

产品说明 Product description	
胎面材质 Tread material	聚氨酯 (CPU)
胎面颜色 Tread color	黑色
胎面硬度 Tread hardness	95 ShoreA ± 3
轮毂材质 Wheel material	铝合金6061
轮毂表面处理 HUB surface treatment	无
承载力 Carrying capacity	950-1000KGS
加紧宽度 Tighten the width	92MM
轮径 Tire diameter	200MM
轮宽 Tire width	86MM
轮毂宽度 Hub Width	40MM
耐温性 Temperature resistance	-25° C-70° C
滚动阻力 Rolling Resistance	■ ■ □ □ □
行走噪音 Walking noise	■ ■ ■ □ □
保护地面 Protect the ground	■ ■ ■ □ □
轴承种类 Bearing type	平面/锥度/深沟球轴承
轴承规格型号 Bearing type	51109, 30202, 6203

屹上脚轮有限公司
ESUN Casters Co., Ltd.

产品编号:
Product number
SH08310-200ALCPU122 95A

投影标识:
Projection mark

